

Forza ed efficienza

Il demolitore idraulico è un'attrezzatura del settore movimento terra e minerario, i cui componenti sono sottoposti a livelli elevati di stress, lavorando principalmente in situazioni difficili.

Per rendere i demolitori idraulici sempre più affidabili e garantire prestazioni e potenza, HAMMER ha introdotto le linee SB e FX, ottenute con approfonditi studi di R&S condotti in oltre 30 anni di attività. Per la produzione di queste gamme vengono utilizzati i migliori acciai altolegati sul mercato e le migliori tecniche di trattamento termico.

Le ricerche e gli studi effettuati hanno permesso a HAMMER di ottenere importanti risultati in termini di caratteristiche tecnologiche e meccaniche degli acciai. Allo stesso tempo, HAMMER ha condotto studi in collaborazione con i principali produttori di guarnizioni idrauliche (Trelleborg, Freudenberg, Nok).

Nel corso degli anni ha quindi migliorato la qualità dei materiali utilizzati in modo da adattarli al giusto rapporto tra le variabili di velocità, pressione e temperatura, ottenendo così una maggiore durata.



Siamo sempre pronti per ogni tipo di sfida

Con rif. alle serie SB e FX, HAMMER, grazie alla sua esperienza, ha scelto di progettare e realizzare demolitori "ad azoto" per ottenere un'alta potenza distribuita su un numero maggiore di colpi al minuto, resistendo così ad alte contropressioni sino a 30 bar.

Il demolitore è inoltre strutturato in modo molto compatto per ridurre lo sforzo sul braccio dell'escavatore e garantire una maggiore durata dell'escavatore, del demolitore stesso e dei suoi componenti.

- I demolitori idraulici SB e FX possono lavorare su qualsiasi tipo di escavatore con circuito idraulico a semplice effetto; sono adatti anche per sistemi idraulici con alta contropressione.

- I demolitori HAMMER sono dotati di speciali ammortizzatori in poliuretano che assorbono le vibrazioni, proteggendo così il braccio dell'escavatore e riducendo anche le emissioni acustiche, secondo i requisiti della direttiva 2000/14 / EC

I demolitori della serie SB sono adatti per skid, miniescavatori, terne, robot da demolizione ecc., mentre i demolitori della serie FX sono adatti per escavatori cingolati e gommati di medie e grandi dimensioni, ecc...

Panoramica delle applicazioni

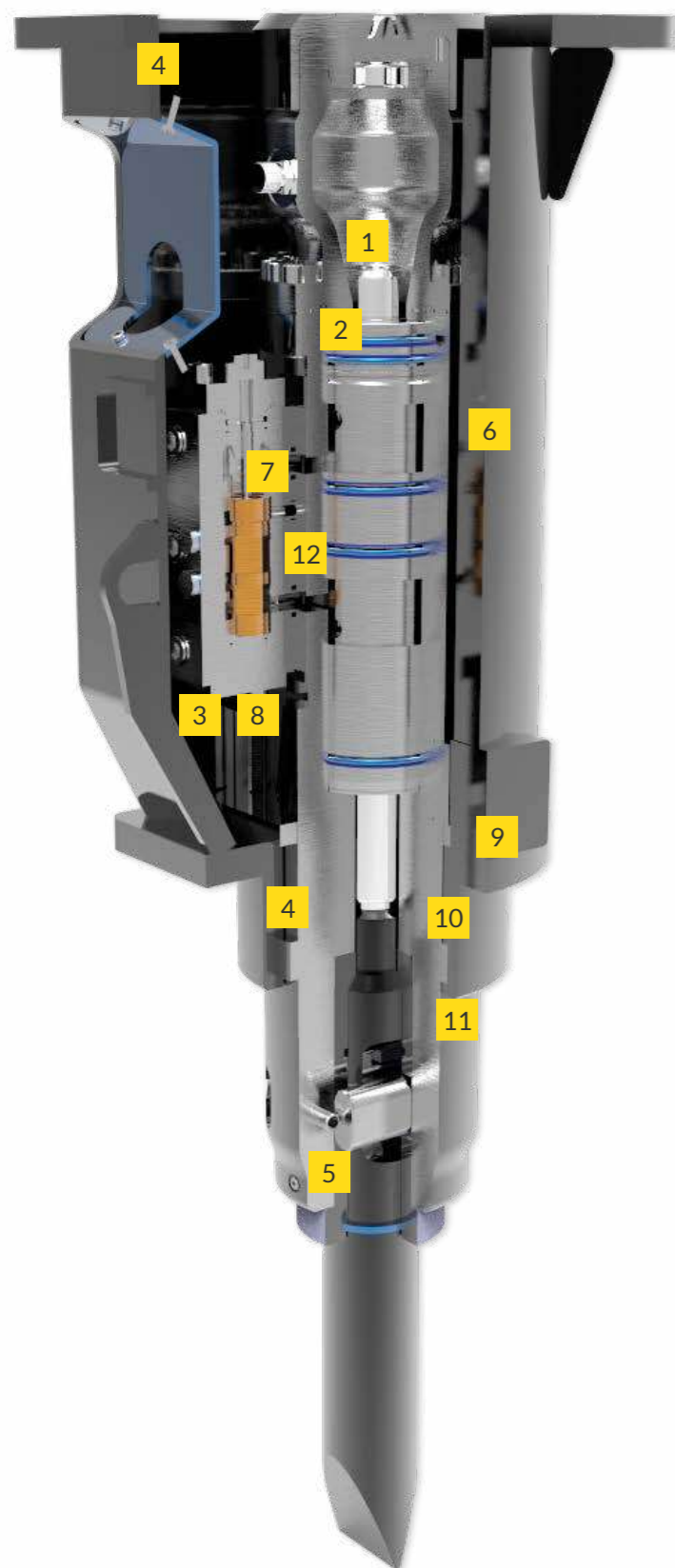
		SB	FX 700-1900	FX 2200-15000
 Cava & Miniera	Lavori preliminari			
	Demolizione secondaria	★	★	★
	Lavori su roccia dura	☆	★	★
 Demolizione & Costruzione	Strutture in muratura			
	Strutture in calcestruzzo	★	★	★
	Strutture composte in acciaio e calcestruzzo	★	★	★
	Pavimentazioni	★	★	★
	Lavori stradali	★	★	★
	Tunnel	★	★	★
 Costruzione	Lavori in canali	★	★	★
	Giardinaggio & Paesaggistica	★	★	☆
	Lavori di fondazione	☆	★	★
	Lavori di costruzione	☆	★	★
 Industria Metallurgica	Riciclaggio delle scorie	★	★	★
	Pulizia e rimozione	★	★	☆

Ottimale
 Adatto
 Non adatto

DEMOLIZIONE INTELLIGENTE

Demolitori idraulici senza tiranti

SERIE SB

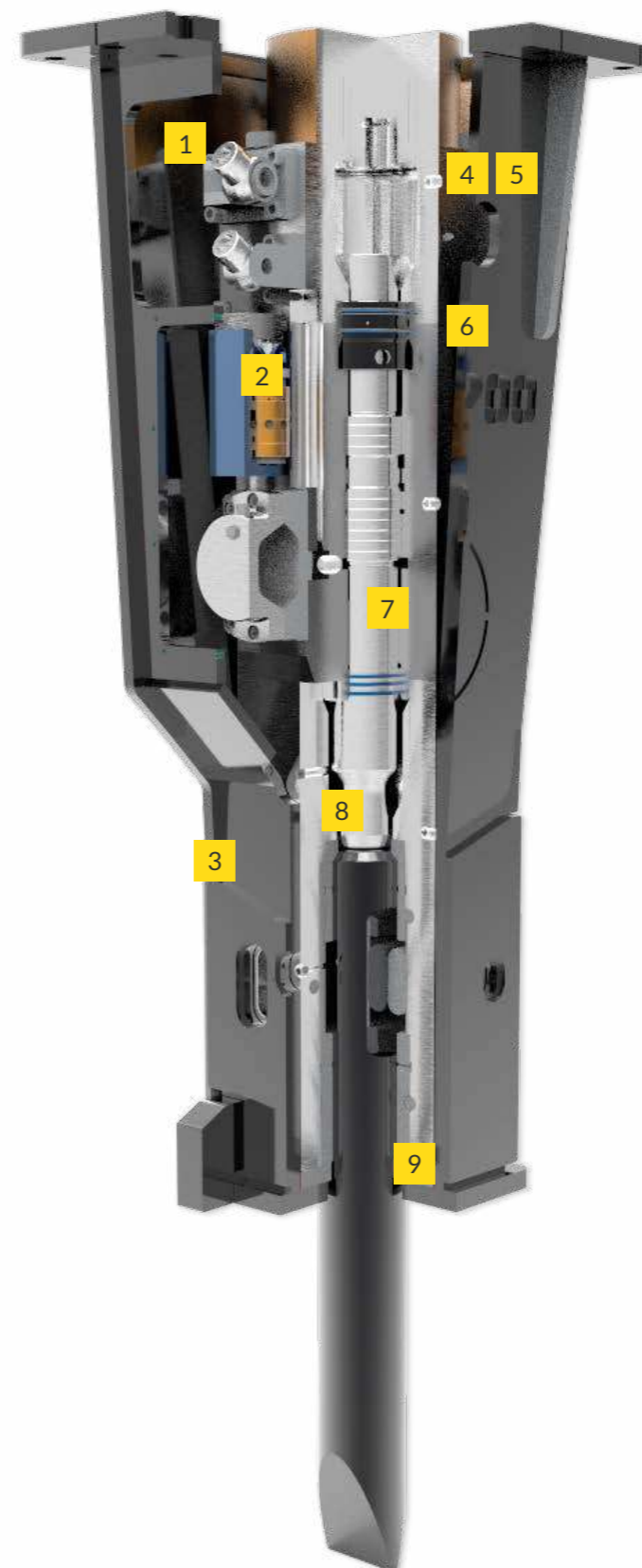


- 1** Più potenza, meno vibrazioni e minore manutenzione. I demolitori SB lavorano con recupero inerziale di energia dell'azoto, ottenendo quindi più potenza (oltre il 30%) e meno vibrazioni, grazie alla camera di azoto. Noto è la riduzione dei costi di manutenzione per via dell'assenza di membrana all'interno del demolitore.
- 2** Lunga durata della carica di azoto. In passato, i demolitori richiedevano frequenti cariche di azoto, mentre adesso, con il nuovo sistema di guarnizioni e le mescole sviluppate da Freudenberg, sono in grado di garantire una tenuta del gas pari al 300% in più rispetto al passato.
- 3** Tubi protetti. I tubi sono completamente protetti nella carcassa e sono adatti per ogni tipo di lavoro, soprattutto in spazi ristretti.
- 4** Corpo silenziato. La particolare costruzione, con carcassa chiusa, così come l'inserimento di materiale fonoassorbente, ha permesso di raggiungere livelli di rumorosità molto bassi per un demolitore.
- 5** Doppio fermautensile. Il sistema di bloccaggio dell'utensile a doppio perno consente un'usura adeguata e uniforme degli stessi e garantisce intervalli di manutenzione meno frequenti.
- 6** Corpo monoblocco senza tiranti. L'intera serie SB beneficia della particolare costruzione "monoblocco"; questa caratteristica conferisce alla struttura un'elevata resistenza agli sforzi di leveraggio durante il lavoro. Il demolitore è costruito in un unico pezzo ed è senza tiranti, il che significa maggiore produttività e minore manutenzione.
- 7** Solo due parti di movimento.
- 8** Per qualsiasi tipo di installazione (pressurizzazione). La serie SB tollera valori di contropressione elevati e ha un ampio intervallo di calibrazione della portata d'olio, al fine di facilitarne l'installazione.
- 9** Il pistone si muove in un unico rivestimento intercambiabile del cilindro, facile da sostituire in caso di necessità, mantenendo quindi intatto il corpo principale.
- 10** Pistone costruito con una speciale geometria, tale da mantenere un'energia di impatto costante e ridurre eventuali rotture dovute a condizioni di criticità.
- 11** Visibilità e versatilità. I demolitori della serie SB, con la loro forma affusolata, forniscono all'operatore un'eccellente visibilità durante il lavoro e permettono di operare vicino a muri, sia in spazi ristretti che aperti.
- 12** Sistema idraulico anti colpi a vuoto. Grazie alla presenza, all'interno del demolitore, di un circuito rigenerativo di olio, si evitano i cosiddetti colpi a vuoto quando l'utensile non è a contatto col materiale da demolire.

EFFICIENZA FATTA POTENZA!

Martelli demolitori idraulici

SERIE FX



- 1** Tubi con snodi completamente protetti da eventuali usi impropri e resistenti alle vibrazioni in caso di mancanza di azoto nella camera.
- 2** Regolazione della pressione di esercizio. Per la serie FX (FX950-FX15000) è possibile regolare la pressione di lavoro mediante una valvola manuale posizionata frontalmente, sulla distribuzione del demolitore.
- 3** Predisposizione antipolvere e per lavori subacquei. Immettendo aria nell'apposito foro nella parte anteriore del demolitore, con una pressione non inferiore ai 10 bar, si impedisce l'ingresso di polvere e acqua nel demolitore stesso.
- 4** Dispositivo di ingrassaggio idraulico automatico (opzionale, montato sul demolitore). Il sistema di lubrificazione automatica Beka-Lube ottimizza la procedura di lubrificazione e riduce manutenzione e tempi di fermo.
- 5** Dispositivo di ingrassaggio idraulico automatico con controllo elettrico esclusivo Hammer (opzionale, montato sull'escavatore). Impianto elettrico innovativo con distribuzione automatica del grasso, meno soggetto a rotture e che, grazie al serbatoio montato sull'escavatore con una capacità di 4 kg o 8 kg, rende il sistema più economico rispetto a tutti gli altri dispositivi a cartucce.
- 6** Regolatore manuale dei colpi. Per la serie FX (FX950-FX15000), la regolazione dei colpi viene effettuata manualmente tramite una valvola situata sul lato del demolitore.
- 7** Sistema idraulico anti colpi a vuoto. Grazie alla presenza, all'interno del demolitore, di un circuito rigenerativo di olio, si evitano i cosiddetti colpi a vuoto quando l'utensile non è a contatto col materiale da demolire.
- 8** Pistone costruito con una geometria speciale tale di mantenere un'energia di impatto costante e ridurre eventuali rotture in condizioni critiche.
- 9** Sistema antipolvere per gallerie (opzionale). Il sistema antipolvere prevede l'aggiunta di una guarnizione antipolvere montata nella boccola inferiore, così da evitare l'ingresso di impurità nel circuito.

I demolitori della serie FX, grazie alla loro potenza ed efficienza e al giusto rapporto tra peso e potenza, sono adatti a lavori di demolizione secondaria, scavi in cava, lavori in aree urbane, gallerie, oleodotti e gallerie ferroviarie e, riguardo ai modelli più grandi, demolizioni in miniere a cielo aperto.